



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0334.012

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

RMT Metal Solutions GmbH
Lise-Meitner-Straße 7
38268 Lengede
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach


EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, M

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 21.09.2025 bis 20.09.2028

Düsseldorf, 18.09.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) APPEL


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0334.012

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22, 23	t = 3 - 20 mm	FW
135	1.2 1.2 2.2 2.2 2.2/8.1 7.1 8.1 8.1 8.1	t ≥ 5 mm t = 15 - 60 mm t = 2 - 14.5 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 4 mm D ≥ 33 mm t = 3 - 8 mm t = 0.75 - 3 mm t = 1.05 - 3 mm t = 2 - 12 mm	FW BW FW BW FW FW BW FW FW, BW
141	23.1 23.1, 8.1 8.1 8.1 8.1	t = 3 - 5.5 mm t = 3 - 10 mm t = 0.75 - 3 mm t = 1.05 - 3 mm t = 3 - 7.5 mm	FW BW BW FW FW
783	1.2	t ≥ 2 mm D = 8 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Schweißtechnische Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Reinhard Jurzik, IWE

geb. am: 07.04.1965

1. Vertreter:

Torsten Bergmann, IWS

geb. am: 22.07.1966

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Reinhard Jurzik ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/334/16/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.